

## تنظیمات مد گشتاور کنترل درایو MD310 اینوونس inovance

1- تنظیم پارامترهای موتور گروه f1 ( از f1-00 تا f1-05 )

Group F1: Motor 1 Parameters				
F1-00	Motor type selection	0, 1	0	★
F1-01	Rated motor power	0.1 to 30.0 kW	Model dependent	★
F1-02	Rated motor voltage	1 to 1000 V	Model dependent	★
F1-03	Rated motor current	0.01 to 655.35 A	Model dependent	★
F1-04	Rated motor frequency	0.01 Hz to max. frequency	Model dependent	★
F1-05	Rated motor speed	1 to 65535 rpm	Model dependent	★

2- f1-37 تیون کردن موتور (1: استاتیک 2: دینامیک بدون بار) پس از تنظیم کردن روی حالت 1 یا 2 نمایشگر tune را نمایش می دهد و با زدن دکمه ی run عملیات تیون آغاز می شود.

3- تنظیم مد کنترلی پارامتر f0-01 روی 0 حالت vector control sensorless

4- پارامتر A0-00 روی 1 حالت گشتاور کنترل

5- پارامتر A0-01 انتخاب کانال مقدار گشتاور

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
A0-01	Torque reference source in torque control	0: Set by A0-03 1: AI1 2: AI2 3: AI3 4: Pulse reference (DI5) 5: Communication reference 6: MIN (AI1, AI2) 7: MAX (AI1, AI2)	0
A0-03	Torque digital setting in torque control	-200.0% to 200.0%	150.0%

6- پارامتر A0-03 تعیین مقدار گشتاور از روی کپید

7- پارامتر f0-11 انتخاب کانال حد سرعت

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F0-11	Source of frequency upper limit	0: Set by F0-12	0
		1: AI1	
		2: AI2	
		3: AI3	
		4: Pulse reference (DI5)	
		5: Communication reference	

8- پارامتر A0-05 تعیین حد فرکانس در حالت راستگرد

9- پارامتر A0-06 تعیین حد فرکانس در حالت چپگرد

10- پارامتر A0-07 زمان شیب گشتاور کنترل

11- پارامتر A0-08 زمان توقف گشتاور کنترل